



Πάτρα, 19/11/2021

Αριθμ. Πρωτοκόλλου: 115382

**ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘ. 790/16.11.2021**  
**ΠΡΑΚΤΙΚΟ**  
**ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΕΡΕΥΝΩΝ**

.....  
**Θέμα 5<sup>ο</sup>: Έγκριση Δημοσίευσης Προσκλήσεων Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος – Συγκροτήσεις Ερευνητικών Ομάδων Έργων – Έγκριση Απασχόλησης & Σύναψη Συμβάσεων Μίσθωσης Έργου – Εγκρίσεις Βεβαιώσεων Ολοκλήρωσης**

*(Οι αποφάσεις της Επιτροπής Ερευνών στο παρόν θέμα είναι ομόφωνες πλην των περιπτώσεων κατά τις οποίες μέλος της Επιτροπής φέρει την ιδιότητα του Επιστημονικά Υπευθύνου ή άλλως εμπλεκόμενου/ενδιαφερομένου στα κάτωθι αιτήματα, οπότε η έγκριση δίδεται κατά πλειοψηφία πλην του ενδιαφερομένου μέλους)*

.....  
**7. Πρακτικά Αξιολόγησης**

.....  
xii. Επί του αριθμ. 112911/15.11.2021 **Πρακτικού της Επιτροπής Αξιολόγησης Προτάσεων** στο πλαίσιο της αρ. 104860/22.10.2021 Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος για την ανάθεση έργου για το έργο «81788: Έρευνα και εκστρατεία ενημέρωσης για την μείωση της σπατάλης τροφίμων στα νοικοκυριά της Ελλάδας - FWAC», που χρηματοδοτείται από το ΠΡΑΣΙΝΟ ΤΑΜΕΙΟ, με Επιστημονικά Υπεύθυνο τον κ. Π. Θεοδωρίδη, η Επιτροπή εγκρίνει την επιλογή του/της υποψηφίου με κωδικό 2352, λαμβάνοντας υπόψη τα διαλαμβανόμενα στο ως άνω πρακτικό, το περιεχόμενο του οποίου αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα του παρόντος (παράρτ. XII).

.....  
**Ο Πρόεδρος**  
**της Επιτροπής Ερευνών**

**Καθηγητής Παναγιώτης Δημόπουλος**  
**Αντιπρύτανης**  
**Έρευνας & Ανάπτυξης**



## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΧΙΙ

### Πρακτικό Αξιολόγησης

**Τίτλος Έργου:** Έρευνα και εκστρατεία ενημέρωσης για την μείωση της σπατάλης τροφίμων στα νοικοκυριά της Ελλάδας - FWAC  
**χρηματοδότηση:** από Πράσινο Ταμείο στο πλαίσιο του Μέτρου «Καινοτόμες Δράσεις με τους Πολίτες»  
**Επιστημονικός Υπεύθυνος:** Προκόπιος Θεοδωρίδης, Αναπληρωτής Καθηγητής  
**Τμήμα:** Διοίκησης Επιχειρήσεων Αγροτικών Προϊόντων και Τροφίμων, Πανεπιστημίου Πατρών  
**ΦΚ: 81788**

Στο Πανεπιστήμιο Πατρών, σήμερα την 15-11-2021, οι κάτωθι υπογεγραμμένοι, λαμβάνοντας υπόψη: α) τους κανόνες διαχείρισης του έργου, β) την υπ' αριθμ. 104860/22-10-2021 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την ανάθεση του έργου «Συμμετοχή στη δημιουργία ερωτηματολογίου καθώς και στην συλλογή και επεξεργασία των δεδομένων που θα προκύψουν (Π1), Συμμετοχή για την εξαγωγή συμπερασμάτων από την ανάλυση ποσοτικών δεδομένων για τη σπατάλη τροφίμων (Π5), Συμμετοχή στην παρουσίαση των αποτελεσμάτων της έρευνας σε διεθνές επιστημονικό συνέδριο (Π6) και Συμμετοχή στην συγγραφή άρθρου για δημοσίευση σε διεθνές επιστημονικό περιοδικό (Π7).» στο πλαίσιο του παραπάνω ερευνητικού έργου και γ) τις υποβληθείσες προτάσεις των υποψηφίων, συναντηθήκαμε για να τις εξετάσουμε.

Συγκεκριμένα κατατέθηκαν οι κάτωθι προτάσεις

#### 1) 2352

Οι ανωτέρω προτάσεις εξετάστηκαν και βαθμολογήθηκαν ως εξής:

A/A Υποψηφίου	Πτυχίο ΠΕ Διοίκησης Επιχειρήσεων της ημεδαπής ή ισότιμο και αντίστοιχο της αλλοδαπής	Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών με γνωστικό αντικείμενο συναφές με το υπό ανάθεση έργο της ημεδαπής ή ισότιμος και αντίστοιχος της αλλοδαπής	Γνώση χρήσης Η/Υ (ECDL ή αντίστοιχο)	Αποδεδειγμένη εμπειρία σχετική με το υπό ανάθεση έργο	Γνώση Αγγλικής Γλώσσας	Συνέντευξη	Σύνολο
2352	ΟΝ	ΟΝ	25	25	25	Δεν κρίθηκε αναγκαία	75

Σύμφωνα με τον ανωτέρω πίνακα η επιτροπή κρίνει ότι η πρόταση του/της υποψηφίου-ας με κωδικό 2352, βάσει των δικαιολογητικών που κατέθεσε, ικανοποιεί τις ανάγκες του έργου και είναι σύμφωνη με την ανωτέρω πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Για τους παραπάνω λόγους εισηγούμαστε θετικά, την ανάθεση του ανωτέρω έργου με τα αντίστοιχα παραδοτέα του, στον/στην υποψήφιο-α με κωδικό **2352**.

Ενστάσεις επί του αποτελέσματος μπορούν να υποβληθούν στον ΕΛΚΕ Πανεπιστημίου Πατρών εντός 5 εργάσιμων ημερών από την επόμενη της ημέρας ανάρτησης των αποτελεσμάτων αξιολόγησης.

Η Επιτροπή Αξιολόγησης

Α) Αλκιβιάδης Παναγόπουλος

Β) Βασίλειος Βουτσινάς

Γ) Γρηγόριος Μπεληγιάννης

Καθηγητής

Καθηγητής

Καθηγητής

Πάτρα,

15/11/2021